

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł
netto.*

Stoszowice, 07 października 2025 r.

Znak sprawy: ROO.271.9.2025

Zamawiający:

Gmina Stoszowice

Stoszowice nr 97

57 – 213 Stoszowice

NIP 8871635220

ZAPYTANIE OFERTOWE

Gmina Stoszowice z siedzibą Stoszowice nr 97, 57 – 213 Stoszowice zaprasza do składania ofert na wykonanie zamówienia pn.:

„Odtworzenie sprzętu specjalistycznego ochotniczych straży pożarnych, którego utrata lub trwałe uszkodzenie nastąpiły na skutek działań ratowniczych prowadzonych w trakcie powodzi we wrześniu 2024 r.”
(tytuł zadania/przedmiot zamówienia)

1. Opis przedmiotu zamówienia

Zadanie polega na dostawie nowego ubioru i sprzętu specjalistycznego przeznaczonego dla Ochotniczych Straży Pożarnych w: Stoszowicach, Lutomerzu i Budzowie. Dostawa przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego tj. Gmina Stoszowice, Stoszowice 97, 57-213 Stoszowice.

Przedmiot zamówienia musi być zgodny z poniższymi wymaganiami ujętymi w tabeli:

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

Lp.	Nazwa sprzętu	Opis przedmiotu zamówienia	Ilość
1.	Hełm strażacki	Wymagania podstawowe • Hełm musi być certyfikowany zgodnie z normami PN-EN 16471, PN-EN 16473, PN-EN 1385, PN-EN 12492, ISO 16073-5:2019 • Zgodność z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej (CE). • Konstrukcja zapewniająca maksymalny komfort i bezpieczeństwo strażaków w zmiennych warunkach temperaturowych. • Masa hełmu w wersji podstawowej nie może przekraczać 800 g. • Jedna skorupa hełmu umożliwia dopasowanie do rozmiarów głowy w zakresie 49–67 cm. • Sztywna skorupa wykonana z wysokiej jakości masy termoplastycznej wzmacnianej włóknem szklanym, zapewniającej odporność cieplną i mechaniczną. Wymagania ergonomiczne i funkcjonalne • Zewnętrzna, mechaniczna regulacja rozmiaru za pomocą obrotowego pokrętła umieszczonego z tyłu hełmu, obsługiwanego w rękawicach bojowych. • Łatwa i szybka wymiana więźby wewnętrznej oraz części zamiennych bez użycia narzędzi. • Zintegrowany, trapezoidalny pasek podbródkowy. • Wystarczająca przestrzeń w obszarze uszu, umożliwiająca prawidłowe słyszenie kierunkowe. Wymagania dotyczące akcesoriów • Latarka nahełmowa LED w wersji Ex, z możliwością integracji w przedniej części hełmu oraz użycia jako latarki ręcznej; zasilana bateriami AAA. • Możliwość integracji systemu łączności podhełmowej. • Możliwość szybkiego montażu adapterów do dodatkowych akcesoriów. • Możliwość zamontowania dodatkowej lampki pozycyjnej w tylnej części hełmu w celu zwiększenia widoczności. • Możliwość montażu ochronników słuchu do pracy w głośnych warunkach. • Możliwość szybkiego montażu przyłbicy zabezpieczającej pracę z pilarką łańcuchową. • Możliwość montażu dodatkowych gogli ochronnych z zabezpieczeniem przed zsunięciem. • Możliwość montażu osłony karku z materiału Nomex/Aramid. Wymagania dotyczące wizjerów • Możliwość montażu dodatkowego wizjera ochrony oczu (gogle) w wersji przyciemnianej lub przezroczystej.	14 szt.
2.	Buty strażackie	Oferowane obuwie powinno spełniać następujące wymogi:	18 par

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Obuwie ochronne zgodne z EN 15090:2012 - F2A HI3 CI AN SRC, Type 2, Class code I, Design „C“ • Obuwie odprowadzające ładunki elektrostatyczne (ESD) testowane zgodnie z normą EN 61340-4-3:2018 • Świadectwo badania typu według Rozporządzenia EU 2016/425 • Oznaczone znakiem  oraz znakiem Austriackiej lub Niemieckiej jednostki notyfikowanej • Wysoka jakość produkcji, produkcja zlokalizowana w Europie (produkcja elementów i montaż) • Metka na imię powinna znajdować się wewnątrz buta co umożliwi łatwą identyfikację Użytkownika • Utrzymanie butów powinno być możliwe z wykorzystaniem standardowych środków do pielęgnacji przeznaczonych do skórzanych butów z membraną. • Obuwie strażackie z systemem wiązania obsługiwanym jedną ręką • Dwie pętle chwytne ułatwiające zakładanie obuwia – jedna z przodu druga z tyłu, obie w górnej części cholewki • Strefa elastyczna powinna być umieszczona w okolicach kostki pomiędzy cholewką a stopą • Elementy odbłaskowe wykonane z materiału odbijającego światło • Masa nie większa niż 2.3 kg (dla pary) w rozmiarze 43 • Wysokość cholewki min. 230 mm dla rozmiaru 43 (Typ cholewki „C“) • Dostępne rozmiary: EU36-EU52 System zapinania i ustawiania szerokości • System wiązania obuwia powinien umożliwiać błyskawiczne rozpięcie buta • Obuwie powinno być wiązane za pomocą elastycznej linki ze stali nierdzewnej w oplocie, linka powinna być łatwo wymienialna (zestaw do wymiany linki powinien być dostępny do zakupu w przyszłości) • Powinien umożliwiać szybkie wkładanie i wyjmowanie nogi z buta • Linka odpowiadająca za wiązanie obuwia powinna być umieszczona w prowadnicach z tworzywa • Obuwie powinno być wyposażone w system M4 BOA • Powinno być możliwe wiązanie i rozwiązywanie obu butów przez jedną osobę w tym samym czasie Wkładka • Poza możliwością ustawienia szerokości obuwia z pomocą systemu regulacji, powinna być możliwość jej zmiany za pomocą wymiany certyfikowanej wkładki • Wkładka powinna być oddychająca, wymienna i aby było możliwe jej pranie w temperaturze 30°C	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Wkładka powinna mieć zintegrowaną wyściółkę w okolicy pięty Skóra zewnętrzna • Kolor czarny • Gładka, odpychająca wodę, hydrofobiczna skóra o powierzchni odbijającej światło (mniejsza temperatura wewnątrz buta) • Grubość skóry min. 2.1 mm - 2.3 mm • Produkowana z uwzględnieniem europejskich standardów produkcji Skóra języka • Kolor czarny • Wytlaczana skóra o grubości 1.1 mm – 1.3 mm Osłona palców i pięt • Osłona piety wykonana z TPU • Osłona palców wykonana z TPU Ochrona kostki • Zapewniona dzięki specjalnej piance z pamięcią kształtu chroniącą staw skokowy przed uderzeniem Ochrona (w tym palców) przed przebicciem • Podeszwa powinna posiadać stalową wkładkę chroniącą przed przebicciem • W obszarze palców powinien znajdować się metalowy podnosek • Pod metalowym podnoskiem powinna znajdować się stalowa osłona w kształcie podkowy Wyściółka wewnętrzna/membrana • W górnej części cholewki powinna znajdować się siatka umożliwiającą wymianę powietrza w bucie • Membrana nie powinna być całkowicie sklejona z wnętrzem buta a jedynie miejscowo – zapewni to najlepszą możliwą wymianę powietrza z każdym krokiem • Membrana spełniająca wymogi ÖkoTex Standard 100 • Membrana powinna nadawać się do recyklingu • Membrana powinna charakteryzować się dynamiczną oddychalnością: im większa ilość produkowanego potu tym lepsze odprowadzanie wilgoci. Preferowana jest membrana hydrofilowa • Membrana powinna zapewniać ochronę przed wirusami, bakteriami i płynami ustrojowymi Podeszwa • Chroniąca przed poślizgnięciem się (SRC) • Powinna posiadać zintegrowane poduszki amortyzujące • Umożliwiać ściąganie but o but – wyposażona w dodatkowe wzmocnienie w obszarze pięty	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Powinna posiadać zintegrowane wskaźniki zużycia rozmieszczone w kilku miejscach podeszwy • Podeszwa powinna być sklejona z resztą buta co powinno umożliwiać możliwość jej wymiany	
3.	Ubranie bojowe 3 cz.	Ubranie specjalne 3-częściowe przeznaczone do stosowania przez jednostki ochrony przeciwpożarowej w działaniach ratowniczo-gaśniczych i kryzysowych, zgodne z OPZ KG PSP. Zestaw składa się z: – kurtki, – spodni, – kurtki lekkiej. Wszystkie elementy zestawu muszą pochodzić od jednego producenta i stanowić jednolity model odzieży specjalnej, zapewniający pełną kompatybilność technologiczną, użytkową i wizualną. Niedopuszczalne jest mieszanie elementów pochodzących od różnych producentów lub z różnych linii produktowych. Wszystkie elementy zestawu wykonane są z materiału zewnętrznego Nomex® NXT, zapewniającego wysoką odporność termiczną i mechaniczną. Tkanina posiada specjalną „długoterminową” impregnację, umożliwiającą reimpregnację po około 40 cyklach pralniczych. Kurtka i spodnie zgodne z normą PN-EN 469 wyposażone są w membranę PTFE-DUO, zapewniającą wodoodporność, oddychalność oraz ochronę przed czynnikami chemicznymi. 1. Informacje podstawowe: • Ubranie ochronne powinno spełniać normę EN 469:2005+ A1:2006 poziomy ochrony: Xf2, Xr2, Y2, Z2 • Ubranie ochronne powinno spełniać wymagania normy EN1149-5:2018 potwierdzone certyfikatem jednostki badawczej. • W przypadku materiałów kompozytowych należy dostarczyć dokument potwierdzający zgodność z normą EN ISO 11612 Rozpryski stopionego żelaza kod E (po obróbce wstępnej). • Dla ubrania ochronnego należy przedstawić wynik próby ThermoMan. Oparzenia drugiego stopnia maks. 1% i brak oparzeń trzeciego stopnia. Producent odzieży ochronnej powinien być certyfikowany zgodnie z normą ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001 2. Wymagania dotyczące odzieży ochronnej: • Tkanina zewnętrzna powinna zawierać: 75% Nomex / 23% Kevlar / 2% włókno antystatyczne. • Tkanina zewnętrzna powinna się składać z włókien aramidowych antystatycznych jako głównego składnika. • Grubość przędzy tkaniny zewnętrznej powinna wynosić 50/2NM i 55/2NM	10 szt.

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Gramatura tkaniny zewnętrznej powinna się mieścić w zakresie od 195 do 230 g/m². • Wytrzymałość na rozciąganie badana zgodnie z normą PN-EN ISO 13934-1, wymaganie ≥ 1000 N powinno być spełnione. • Wytrzymałość na rozdzielanie powinna spełniać wymaganie ≥ 130 N, badanie zgodnie z normą PN-EN 469 punkt 6.7 (badanie zgodnie z normą PN-EN ISO 13937-2, Załącznik D) • Liczba nitek osnowy według normy PN-EN 1049-2 powinna wynosić 250-310 nitek /10 cm. • Liczba nitek wątku według normy PN-EN 1049-2 powinna wynosić 250-310 nitek /10 cm. • Kurtka i spodnie powinny być dostarczone w kolorze złotym/piaskowym. • Tkanina zewnętrzna powinna mieć długotrwałą impregnację tak, aby nawet po 40 praniach wymagania zgodnie z normą EN 469 dotyczące odporności na zwilżanie powierzchniowe i odporności na przesiąkanie ciekłych substancji chemicznych były spełnione. • Wymagania normy PN-EN 469 powinny być spełnione odnośnie rozprzestrzeniania się płomienia, przenikania ciepła, wytrzymałości resztkowej materiału po ekspozycji na promieniowanie cieplne i odporności na ciepło. • W przypadku odporności na zwilżanie powierzchniowe, tkanina powinna przejść badanie zgodnie z normą PN-EN 24920, wymagany stopień odporności ≥ 4. • Zmiana wymiarów po badaniach zgodnych z normą PN-EN 469 nie powinna przekraczać 3% w kierunku wzdłużnym i poprzecznym. • Tkanina zewnętrzna / membrana / podszewka powinny być skonstruowane w systemie warstwowym. • Cały układ materiału ubrania powinien mieć gramaturę poniżej 500 g/m². • Należy wskazać masę kurtki dla rozmiaru 48-50C. Masa powinna wynosić $< 2,0$ kg. • Należy wskazać masę spodni dla rozmiaru 48-50C. Masa powinna wynosić $< 1,6$ kg. 3. Membrana: • Użyty laminat powinien zapewniać ochronę przed wilgocią i ciepłem. Należy użyć mikroporowatą dwuskładnikową membranę na bazie ePTFE (50% ePTFE, 50% PU) lub równorzędną. Membrana powinna być odporna na wysoką temperaturę do co najmniej 260°C, oddychająca, wodo- i wiatroodporna oraz bardzo odporna na substancje chemiczne (chemikalia według normy PN-EN 469/ 2005). Membrana powinna być również przebadana na przenikanie krwi, płynów ustrojowych i patogenów krwiopochodnych. • Warstwa nośna powinna zawierać 40% żywicy melaminowej ($\pm 10\%$) i około 60% włókien aramidowych ($\pm 10\%$). • Następujące referencje i świadectwa badań zostaną dostarczone jako dowód • Zmiana wymiarów po 25 praniach PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F i 5 cykli czyszczenia chemicznego zgodnie z normą PN-EN ISO 3759:2008/ PN-EN ISO 3175-2:2010 proces dla tkanin wrażliwych • Długość/szerokość $\leq 5\%$	
--	--	---	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Opór pary wodnej (Ret) po 25 praniach PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F i 5 cykli czyszczenia chemicznego zgodnie z normą PN-EN ISO 3759:2008/ PN-EN ISO 3175-2:2010 metoda dla tkanin wrażliwych • Ret $\leq 6 \text{ m}^2\text{Pa/W}$ • Odporność na przesiąkanie ciekłych substancji chemicznych, o-ksylen nierozcieńczony, po 25 praniach PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F • Zwilżalność $\geq 95\%$, Przesiákanie 0 • 25 prań w temperaturze 60°C: Badanie zgodnie z normą PN-EN 20811:1992 i PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą PN-EN ISO 20 811 : 1992-06, (1,0 bar) • 5 czyszczeń chemicznych: Badanie zgodnie z normą PN-EN ISO 3175, punkt 9.1 • Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar) • Badanie w piecu 180°C: Badanie odporności na ciepło zgodnie z normą PN-EN 469, Załącznik A w temperaturze 180°C. 5 minut. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą ISO 20811 (1,0 bar). • Badanie w piecu 260°C: Badanie odporności na ciepło zgodnie z normą PN-EN 469, Załącznik A w podwyższonej temperaturze 260°C. 5 minut. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni zgodnie z normą ISO 20811 (1,0 bar). • Ciepło kontaktowe 220°C: Badanie zgodnie z normą EN ISO 12127-1:2016 (220°C/7 sek.), cylinder grzejny jest umieszczany bezpośrednio na membranie, czas trwania 7 sekund. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą ISO 20811/1992-6 (1,0 bar). • Odporność na ciepło (kurczliwość) w temp. 260°C, badanie zgodnie z normą ISO 17493: 2000. 5 minut w temp. $260 \pm 5^\circ\text{C}$ po 25 praniach metoda 6N+F EN ISO 6330:2012. Kurczliwość wzdłużna / poprzeczna $\leq 3\%$ • Odporność na odkształcenia w niskich temperaturach -30°C: 40.000 cykli, badanie zgodnie z normą DIN 53359:2006; kształt próbki B, (-30 ± 2) 100 odkształceń/min. Następnie badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Wodoszczelność powierzchni po szorowaniu EN530:1994 V2 9000 cykli, badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Wodoszczelność powierzchni po oddziaływaniu paliwa/oleju EN343:2003+A1:2007 punkt 5.1.3.5., badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Wodoszczelność powierzchni po wielokrotnym odkształcaniu EN ISO 7854:1997, Metoda C 1000 cykli, badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Odporność na przenikanie patogenów krwiopochodnych do powierzchni i szwu –metoda badania za pomocą bakteriofagu Phi-X174. Po obróbce wstępnej 5 prań (ISO 6330 metoda	
--	--	---	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		6N + F) i 1 cyklu w piecu (ISO 17493 w temp. 140°C przez 5 minut) – procedurę tą należy wykonać dwukrotnie. • Badanie zgodnie z /ASTM F 1671-97 procedura B ISO 16604 • Ciśnienie próbne: 0kPa/5 min 14kPa/1 min 0kPa/4 min • Brak przenikania bakteriofagu! • Taśma uszczelniająca szwy powinna być identyczna jak materiał bazowy użytej membrany. • Wszystkie szwy powinny być całkowicie uszczelnione, co powinno być potwierdzone za pomocą odpowiednich i pełnych świadectw z badań. Świadectwa powinny być dołączone. 4. Przenikanie ciepła – ogień Xf2: Badanie zgodnie z normą PN-EN 367: • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki HTI24: $\geq 13,0$ S, należy wskazać wartości • Wskaźnik przenikania ciepła spodni HTI24: $\geq 13,0$ S należy wskazać wartości • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki HTI24- HTI12: $\geq 4,0$ S • Wskaźnik przenikania ciepła spodni HTI24 - HTI12: $\geq 4,0$ S 5. Przenikanie ciepła - promieniowanie Xr2: Badanie zgodnie z normą PN-EN ISO 6942: • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki RHTI24: $\geq 18,0$ S • Wskaźnik przenikania ciepła spodni RHTI24: $\geq 18,0$ S • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki RHTI24 - RHTI12: $\geq 4,0$ S • Wskaźnik przenikania ciepła spodni RHTI24 - RHTI12: $\geq 4,0$ S 6. Wodoodporność Y2 : ≥ 20 kPa badanie zgodnie z normą PN-EN 20811: • Wodoodporność kurtki y2: • Wodoodporność spodni y2: • Opór pary wodnej Z2: ≤ 17 m2 Pa/W badanie zgodnie z normą PN-EN 31092:1993 • Opór pary wodnej kurtki z2 • Opór pary wodnej spodni z2 7. Podszewka wewnętrzna kurtki i spodni: • Gramatura podszewki wewnętrznej kurtki/spodni powinna być ≤ 200 g/m2 • Podszewka wewnętrzna powinna zawierać 40% żywicy melaminowej ($\pm 10\%$) i około 60% włókien aramidowych ($\pm 10\%$). Pikowana powłoka powinna zawierać 50% włókien aramidowych i 50% wiskozy ognioodpornej. • Zmiana wymiarów podszewki izolacyjnej po 25 praniach (EN ISO 6330:2013) zgodnie z normą PN-EN ISO 5077:2008/PN-EN 3759:2011 maks. 3% • Odporność na ciepło (kurczliwość) podszewki izolacyjnej gdy jest nowa i po 25 praniach (EN ISO 6330:2013) zgodnie z normą ISO 17493:2016 (5 min w temp. $180 \pm 5^\circ\text{C}$) $\leq 3\%$ • Odporność na ciepło (kurczliwość) podszewki izolacyjnej gdy jest nowa i po 25 praniach (EN ISO 6330:2013) zgodnie z normą ISO 17493:2016 (5 min w temp. $260 \pm 5^\circ\text{C}$) $\leq 6\%$ • Podszewka izolacyjna i laminat powinny spełniać wymagania ekologiczno-ludzkie OEKOTEX standard 100 klasa produktów II.	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		8. Materiał wzmacniający: • Materiał wzmacniający powinien być odporny na przetarcia i przecięcia, elastyczny i permanentnie trudnopalny. Materiał powinien być wykonany z Kevlaru pokrytego warstwą silikonowo-węglową. • Wymagania normy PN-EN 469 punkt 1 i 6.5 muszą być spełnione. 9. Szwy, bariery absorpcyjne i zapięcia na rzep: a) Nić szwalnicza • Nić szwalnicza powinna się składać w 100% z włókien meta-aramidowych. • Wytrzymałość nici szwalniczej powinna być $\geq 1300\text{cN}$ • Rozmiar: około Nm65/3 b) Szwy • Szwy główne powinny być szyte ścięciem overlokowym. • Bariera absorpcyjna / bariera przeciwwilgociowa • Oddychające, trudnopalne 3-warstwowe bariery absorpcyjne powinny się znajdować w obszarze krawędzi rękawów. Skład materiału: - pojedynczy jersey: 100% włókien aramidowych (szary) - dwuskładnikowa membrana ePTFE - pojedynczy jersey: 100% włókien aramidowych (czarny) - Gramatura: około 150 g/m² • Szczególnie wytrzymała, trudnopalna powlekana tkanina powinna być użyta na krawędzie kurtki i spodni narażone na duże obciążania. • Bariery absorpcyjne/przeciwwilgociowe powinny być na dolnej krawędzi kurtki. • Bariery absorpcyjne/przeciwwilgociowe powinny być na nogawkach spodni. c) Zapięcie na rzep • Ilość zapięć na rzep powinna być ograniczona do minimum i narożniki powinny być zaokrąglone w jak największym stopniu. • Wymagania odnośnie zachowania podczas palenia i odporności na ciepło powinny być spełnione zgodnie z normą EN 469 punkt 6.1 i 6.5. 10. Antystatyczność: • Dla materiału zewnętrznego wymagane są właściwości antystatyczne. • Właściwości te powinny być zapewnione przez system przewodzący z włóknami antystatycznymi. 11. Zachodzenie na siebie: • Wystarczające zachodzenie kurtki na spodnie jest obowiązkowe. 12. Naszywki: • Nazwa i logo producenta powinny być widoczne na zewnętrznej stronie ubrania.	
--	--	---	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Zgodnie z aktualnymi przepisami wewnątrz kurtki powinna się znajdować naszywka. • Wszyta naszywka powinna mieć kod kreskowy za pomocą którego można zidentyfikować ubranie. 13. Widoczność: • Powinny być przymocowane żółto / srebrno / żółte, srebrne podwójnie szyte, oddychające pasy odbłaskowe o szerokości co najmniej 50 mm. Konstrukcja zgodna z aktualną edycją Opisu Przedmiotu Zamówienia KG PSP dla ubrań specjalnych. • Wymagania zgodnie z normą PN-EN 469, Załącznik B powinny być spełnione wspólnie przez kurtkę i spodnie. 14. Dodatkowe wymagania do kurtki: a) Ramię / łokieć: • W obszarze ramienia powinna się znajdować wewnętrzna poduszka pokrywająca całą szerokość barku (od kołnierza do rękawa). Powinna chronić przed odciskami. • Nie powinno być kłapek ani pętli na barku. • Łokcie powinny być ergonomicznie wyprofilowane i posiadać wzmocnienia wykonane z materiału pokrytego warstwą silikonowo-węglową. b) Kołnierz: • Kurtka powinna być zaprojektowana z wysokim, wodoodpornym kołnierzem. • Kołnierz powinien być całkowicie zamykany. • Kołnierz powinien zapewniać taki sam poziom ochrony jak reszta kurtki. • Kołnierz powinien zapewniać bezpieczne i przyjazne zapięcie, które chroni przed ciepłem i płomieniami. c) Rękawy • Na końcach rękawów powinien się znajdować mankiety. • Końce rękawów powinny być regulowane za pomocą zapięcia na rzep. • Otwory na kciuk powinny się znajdować w mankietach rękawów na ich końcach. d) Przedni zamek • Zamek przedni powinien być z tworzywa sztucznego i mieć funkcję szybkiego otwierania. • Całe zakrycie przedniego zamka powinno być zapewnione za pomocą szerokiej, wodoszczelnej osłony mocowanej przy użyciu rzepów. • W celu szybkiego zamknięcia, element chwytający powinien być przymocowany u dołu zamka. e) Zamek inspekcyjny • W celu umożliwienia kontroli membrany po obu stronach i wykonania napraw, powinny być zainstalowane co najmniej dwa zamki inspekcyjne o długości co najmniej 30 cm. • Na działanie bariery przeciwwilgociowej nie może wpływać zamek inspekcyjny. • Kontrola wnętrza kurtki powinna być jak najprostsza.	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		15. Dodatkowe wymagania dotyczące spodni: a) Konstrukcja • Spodnie powinny być ergonomicznie wyprofilowane, posiadać elastyczny pas do regulacji obwodu talii oraz ochronę nerek i pętelkę do zawieszania. b) Nogawki spodni • Szew spodni od wewnątrz powinien być zakryty lamówką po obu stronach zgodnie z punktem 4. c) Regulacja talii • Elastyczny pas powinien umożliwiać regulację obwodu talii do następnego większego rozmiaru i zapewniać dobre dopasowanie. d) Część tylna • Wysoka część tylna powinna służyć jako ochrona nerek i powinna być wyposażona w pętelkę do zawieszania. e) Zamek inspekcyjny • W celu umożliwienia kontroli membrany po obu stronach i wykonania napraw, powinny być zainstalowane co najmniej dwa zamki inspekcyjne o długości co najmniej 30 cm. • Kontrola membrany powinna być jak najprostsza z obu stron. f) Szelki • Szelki powinny się w całości składać z nadającej się do prania taśmy elastycznej o szerokości 50 mm z wyściełanym obszarem ramion i mieć bezstopniową regulację długości (szelki komfortowe). • W celu prania lub czyszczenia szelki powinny dać się łatwo odpiąć i ponownie zapiąć za pomocą mocowań na rzep. g) Konstrukcja kolan • Obszar kolan powinien być ergonomicznie wyprofilowany. • W obszarze kolan powinny być wzmocnienia ochronne wykonane z materiału odpornego na przetarcie i przecięcia. Materiał powinien być wykonany z Kevlaru pokrytego warstwą silikonowo-węglową. • W obszarze kolan muszą być dodatkowe wkłady amortyzujące o grubości co najmniej 8 mm wykonane z gumy piankowej. • Powinna być możliwość stałego prania lub czyszczenia wzmocnienia ochronnego bez utraty jego funkcji. h) Pranie i pielęgnacja • Powinna być możliwość stałego prania kurtki i spodni w temperaturze 60°C bez uszkodzenia. Suszenie w suszarce bębnowej w niskiej temperaturze powinno być możliwe. • Instrukcja prania i pielęgnacji w języku angielskim powinna być dostarczona do każdej kurtki i spodni.	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Jedna instrukcja prania i pielęgnacji kurtki spodni powinna być dołączona do oferty. • Specjalne wymagania odnośnie prania lub czyszczenia powinny być wskazane w dołączonej instrukcji prania. • Ubranie nie może się kurczyć na skutek prawidłowego prania. i) Rozmiary • Ubranie powinno być dostępne w rozmiarach 40-42 do 68-70 i w pięciu długościach A do E. Najmniejszy rozmiar musi również spełniać załącznik B normy PN-EN 469:2005 (razem kurtka i spodnie oraz). 16. Kurtka lekka: • Certyfikacja: EN 15614:2007/A1. • Przeznaczenie: akcje długotrwałe (gaszenie pożarów lasów, ratownictwo techniczne, usuwanie skutków miejscowych zagrożeń). • Tkanina jednowarstwowa: Nomex® NXT, gramatura 195 g/m², kolor złoty/piaskowy. • Specjalna impregnacja odporna na minimum 40 prań bez powtórnej impregnacji. • Wysoka odporność na rozdarcia, długa żywotność. • Konstrukcja ramion zapewniająca swobodę ruchu. • Zamek odporny z funkcją anty-paniczną. • Kołnierz ochronny możliwy do wsunięcia pod hełm. • Regulacja rękawów (rzep), mankiet z otworem na kciuk. • Kieszenie: piersiowe (lewa – radiotelefon, prawa – wewnętrzna), dodatkowe wewnętrzne (w tym napoleonka). • Uchwyt do PTT/mikrofonogłośnika, zaczep na latarkę. • Wzmocnienia w obszarze łokci. • Pasy odblaskowe: żółto-srebrny perforowany i żółto-srebrno-żółte. • Miejsca na rzepy z przodu, z tyłu i na rękawie.	
4.	Ubranie bojowe 2 cz.	Ubranie specjalne 2-częściowe przeznaczone do stosowania przez jednostki ochrony przeciwpożarowej w działaniach ratowniczo-gaśniczych i kryzysowych, zgodne z OPZ KG PSP. Zestaw składa się z: – kurtki, – spodni, Wszystkie elementy zestawu muszą pochodzić od jednego producenta i stanowić jednolity model odzieży specjalnej, zapewniający pełną kompatybilność technologiczną, użytkową i wizualną. Niedopuszczalne jest mieszanie elementów pochodzących od różnych producentów lub z różnych linii produktowych. Wszystkie elementy zestawu wykonane są z materiału zewnętrznego Nomex® NXT, zapewniającego wysoką odporność termiczną i mechaniczną. Tkanina posiada specjalną „długoterminową” impregnację, umożliwiającą reimpregnację po około 40 cyklach pralniczych.	4 szt.

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		Kurtka i spodnie zgodne z normą PN-EN 469 wyposażone są w membranę PTFE-DUO, zapewniającą wodoodporność, oddychalność oraz ochronę przed czynnikami chemicznymi 1. Informacje podstawowe: • Ubranie ochronne powinno spełniać normę EN 469:2005+ A1:2006 poziomy ochrony: Xf2, Xr2, Y2, Z2 • Ubranie ochronne powinno spełniać wymagania normy EN1149-5:2018 potwierdzone certyfikatem jednostki badawczej. • W przypadku materiałów kompozytowych należy dostarczyć dokument potwierdzający zgodność z normą EN ISO 11612 Rozpryski stopionego żelaza kod E (po obróbce wstępnej). • Dla ubrania ochronnego należy przedstawić wynik próby ThermoMan. Oparzenia drugiego stopnia maks. 1% i brak oparzeń trzeciego stopnia. Producent odzieży ochronnej powinien być certyfikowany zgodnie z normą ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001 2. Wymagania dotyczące odzieży ochronnej: • Tkanina zewnętrzna powinna zawierać: 75% Nomex / 23% Kevlar / 2% włókno antystatyczne. • Tkanina zewnętrzna powinna się składać z włókien aramidowych antystatycznych jako głównego składnika. • Grubość przędzy tkaniny zewnętrznej powinna wynosić 50/2NM i 55/2NM • Gramatura tkaniny zewnętrznej powinna się mieścić w zakresie od 195 do 230 g/m². • Wytrzymałość na rozciąganie badana zgodnie z normą PN-EN ISO 13934-1, wymaganie ≥ 1000 N powinno być spełnione. • Wytrzymałość na rozdzielanie powinna spełniać wymaganie ≥ 130 N, badanie zgodnie z normą PN-EN 469 punkt 6.7 (badanie zgodnie z normą PN-EN ISO 13937-2, Załącznik D) • Liczba nitek osnowy według normy PN-EN 1049-2 powinna wynosić 250-310 nitek /10 cm. • Liczba nitek wątku według normy PN-EN 1049-2 powinna wynosić 250-310 nitek /10 cm. • Kurtka i spodnie powinny być dostarczone w kolorze złotym/piaskowym. • Tkanina zewnętrzna powinna mieć długotrwałą impregnację tak, aby nawet po 40 praniach wymagania zgodnie z normą EN 469 dotyczące odporności na zwilżanie powierzchniowe i odporności na przesiąkanie ciekłych substancji chemicznych były spełnione. • Wymagania normy PN-EN 469 powinny być spełnione odnośnie rozprzestrzeniania się płomienia, przenikania ciepła, wytrzymałości resztkowej materiału po ekspozycji na promieniowanie cieplne i odporności na ciepło. • W przypadku odporności na zwilżanie powierzchniowe, tkanina powinna przejść badanie zgodnie z normą PN-EN 24920, wymagany stopień odporności ≥ 4. • Zmiana wymiarów po badaniach zgodnych z normą PN-EN 469 nie powinna przekraczać 3% w kierunku wzdłużnym i poprzecznym.	
--	--	---	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Tkanina zewnętrzna / membrana / podszewka powinny być skonstruowane w systemie warstwowym. • Cały układ materiału ubrania powinien mieć gramaturę poniżej 500 g/m². • Należy wskazać masę kurtki dla rozmiaru 48-50C. Masa powinna wynosić < 2,0 kg. • Należy wskazać masę spodni dla rozmiaru 48-50C. Masa powinna wynosić < 1,6 kg. 3. Membrana: • Użyty laminat powinien zapewniać ochronę przed wilgocią i ciepłem. Należy użyć mikroporowatą dwuskładnikową membranę na bazie ePTFE (50% ePTFE, 50% PU) lub równorzędną. Membrana powinna być odporna na wysoką temperaturę do co najmniej 260°C, oddychająca, wodo- i wiatroodporna oraz bardzo odporna na substancje chemiczne (chemikalia według normy PN-EN 469/ 2005). Membrana powinna być również przebadana na przenikanie krwi, płynów ustrojowych i patogenów krwiopochodnych. • Warstwa nośna powinna zawierać 40% żywicy melaminowej (±10%) i około 60% włókien aramidowych (±10%). • Następujące referencje i świadectwa badań zostaną dostarczone jako dowód • Zmiana wymiarów po 25 praniach PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F i 5 cykli czyszczenia chemicznego zgodnie z normą PN-EN ISO 3759:2008/ PN-EN ISO 3175-2:2010 proces dla tkanin wrażliwych • Długość/szerokość ≤ 5% • Opór pary wodnej (Ret) po 25 praniach PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F i 5 cykli czyszczenia chemicznego zgodnie z normą PN-EN ISO 3759:2008/ PN-EN ISO 3175-2:2010 metoda dla tkanin wrażliwych • Ret ≤ 6 m²Pa/W • Odporność na przesiąkanie ciekłych substancji chemicznych, o-ksylen nierozcieńczony, po 25 praniach PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F • Zwilżalność ≥ 95%, Przesiákanie 0 • 25 prań w temperaturze 60°C: Badanie zgodnie z normą PN-EN 20811:1992 i PN-EN ISO 6330:2001. Metoda 6N+F. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą PN-EN ISO 20 811 : 1992-06, (1,0 bar) • 5 czyszczeń chemicznych: Badanie zgodnie z normą PN-EN ISO 3175, punkt 9.1 • Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar) • Badanie w piecu 180°C: Badanie odporności na ciepło zgodnie z normą PN-EN 469, Załącznik A w temperaturze 180°C. 5 minut. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą ISO 20811 (1,0 bar).	
--	--	---	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Badanie w piecu 260°C: Badanie odporności na ciepło zgodnie z normą PN-EN 469, Załącznik A w podwyższonej temperaturze 260°C. 5 minut. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni zgodnie z normą ISO 20811 (1,0 bar). • Ciepło kontaktowe 220°C: Badanie zgodnie z normą EN ISO 12127-1:2016 (220°C/7 sek.), cylinder grzejny jest umieszczany bezpośrednio na membranie, czas trwania 7 sekund. Następnie badanie wodoszczelności powierzchni i szwów poprzecznych zgodnie z normą ISO 20811/1992-6 (1,0 bar). • Odporność na ciepło (kurczliwość) w temp. 260°C, badanie zgodnie z normą ISO 17493: 2000. 5 minut w temp. 260 ± 5°C po 25 praniach metoda 6N+F EN ISO 6330:2012. Kurczliwość wzdłużna / poprzeczna ≤3% • Odporność na odkształcenia w niskich temperaturach -30°C: 40.000 cykli, badanie zgodnie z normą DIN 53359:2006; kształt próbki B, (-30±2) 100 odkształceń/min. Następnie badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Wodoszczelność powierzchni po szorowaniu EN530:1994 V2 9000 cykli, badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Wodoszczelność powierzchni po oddziaływaniu paliwa/oleju EN343:2003+A1:2007 punkt 5.1.3.5., badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Wodoszczelność powierzchni po wielokrotnym odkształcaniu EN ISO 7854:1997, Metoda C 1000 cykli, badanie wodoszczelności zgodnie z normą ISO 20811:1992-06 (1,0 bar). • Odporność na przenikanie patogenów krwiopochodnych do powierzchni i szwu –metoda badania za pomocą bakteriofagu Phi-X174. Po obróbce wstępnej 5 prań (ISO 6330 metoda 6N + F) i 1 cyklu w piecu (ISO 17493 w temp. 140°C przez 5 minut) – procedurę tą należy wykonać dwukrotnie. • Badanie zgodnie z /ASTM F 1671-97 procedura B ISO 16604 • Ciśnienie próbne: 0kPa/5 min 14kPa/1 min 0kPa/4 min • Brak przenikania bakteriofagu! • Taśma uszczelniająca szwy powinna być identyczna jak materiał bazowy użytej membrany. • Wszystkie szwy powinny być całkowicie uszczelnione, co powinno być potwierdzone za pomocą odpowiednich i pełnych świadectw z badań. Świadectwa powinny być dołączone. 4. Przenikanie ciepła – ogień Xf2: Badanie zgodnie z normą PN-EN 367: • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki HTI24: ≥ 13,0 S, należy wskazać wartości • Wskaźnik przenikania ciepła spodni HTI24: ≥ 13,0 S należy wskazać wartości • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki HTI24- HTI12: ≥ 4,0 S • Wskaźnik przenikania ciepła spodni HTI24 - HTI12: ≥ 4,0 S 5. Przenikanie ciepła - promieniowanie Xr2: Badanie zgodnie z normą PN-EN ISO 6942: • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki RHTI24: ≥ 18,0 S	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Wskaźnik przenikania ciepła spodni RHTI24: $\geq 18,0$ S • Wskaźnik przenikania ciepła kurtki RHTI24 - RHTI12: $\geq 4,0$ S • Wskaźnik przenikania ciepła spodni RHTI24 - RHTI12: $\geq 4,0$ S 6. Wodoodporność Y2 : ≥ 20 kPa badanie zgodnie z normą PN-EN 20811: • Wodoodporność kurtki y2: • Wodoodporność spodni y2: • Opór pary wodnej Z2: ≤ 17 m2 Pa/W badanie zgodnie z normą PN-EN 31092:1993 • Opór pary wodnej kurtki z2 • Opór pary wodnej spodni z2 7. Podszewka wewnętrzna kurtki i spodni: • Gramatura podszewki wewnętrznej kurtki/spodni powinna być ≤ 200 g/m2 • Podszewka wewnętrzna powinna zawierać 40% żywicy melaminowej ($\pm 10\%$) i około 60% włókien aramidowych ($\pm 10\%$). Pikowana powłoka powinna zawierać 50% włókien aramidowych i 50% wiskozy ognioodpornej. • Zmiana wymiarów podszewki izolacyjnej po 25 praniach (EN ISO 6330:2013) zgodnie z normą PN-EN ISO 5077:2008/PN-EN 3759:2011 maks. 3% • Odporność na ciepło (kurczliwość) podszewki izolacyjnej gdy jest nowa i po 25 praniach (EN ISO 6330:2013) zgodnie z normą ISO 17493:2016 (5 min w temp. $180 \pm 5^\circ\text{C}$) $\leq 3\%$ • Odporność na ciepło (kurczliwość) podszewki izolacyjnej gdy jest nowa i po 25 praniach (EN ISO 6330:2013) zgodnie z normą ISO 17493:2016 (5 min w temp. $260 \pm 5^\circ\text{C}$) $\leq 6\%$ • Podszewka izolacyjna i laminat powinny spełniać wymagania ekologiczno-ludzkie OEKOTEX standard 100 klasa produktów II. 8. Materiał wzmacniający: • Materiał wzmacniający powinien być odporny na przetarcia i przecięcia, elastyczny i permanentnie trudnopalny. Materiał powinien być wykonany z Kevlaru pokrytego warstwą silikonowo-węglową. • Wymagania normy PN-EN 469 punkt 1 i 6.5 muszą być spełnione. 9. Szwy, bariery absorpcyjne i zapięcia na rzep: a) Nić szwalnicza • Nić szwalnicza powinna się składać w 100% z włókien meta-aramidowych. • Wytrzymałość nici szwalniczej powinna być $\geq 1300\text{cN}$ • Rozmiar: około Nm65/3 b) Szwy • Szwy główne powinny być szyte ścięciem overlokowym. • Bariera absorpcyjna / bariera przeciwwilgociowa • Oddychające, trudnopalne 3-warstwowe bariery absorpcyjne powinny się znajdować w obszarze krawędzi rękawów.	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		Skład materiału: - pojedynczy jersey: 100% włókien aramidowych (szary) - dwuskładnikowa membrana ePTFE - pojedynczy jersey: 100% włókien aramidowych (czarny) - Gramatura: około 150 g/m² • Szczególnie wytrzymała, trudnopalna powlekana tkanina powinna być użyta na krawędzie kurtki i spodni narażone na duże obciążania. • Bariery absorpcyjne/przeciwwilgociowe powinny być na dolnej krawędzi kurtki. • Bariery absorpcyjne/przeciwwilgociowe powinny być na nogawkach spodni. c) Zapięcie na rzep • Ilość zapięć na rzep powinna być ograniczona do minimum i narożniki powinny być zaokrąglone w jak największym stopniu. • Wymagania odnośnie zachowania podczas palenia i odporności na ciepło powinny być spełnione zgodnie z normą EN 469 punkt 6.1 i 6.5. 10. Antystatyczność: • Dla materiału zewnętrznego wymagane są właściwości antystatyczne. • Właściwości te powinny być zapewnione przez system przewodzący z włóknami antystatycznymi. 11. Zachodzenie na siebie: • Wystarczające zachodzenie kurtki na spodnie jest obowiązkowe. 12. Naszywki: • Nazwa i logo producenta powinny być widoczne na zewnętrznej stronie ubrania. • Zgodnie z aktualnymi przepisami wewnątrz kurtki powinna się znajdować naszywka. • Wszyta naszywka powinna mieć kod kreskowy za pomocą którego można zidentyfikować ubranie. 13. Widoczność: • Powinny być przymocowane żółto / srebrno / żółte, srebrne podwójnie szyte, oddychające pasy odbłaskowe o szerokości co najmniej 50 mm. Konstrukcja zgodna z aktualną edycją Opisu Przedmiotu Zamówienia KG PSP dla ubrań specjalnych. • Wymagania zgodnie z normą PN-EN 469, Załącznik B powinny być spełnione wspólnie przez kurtkę i spodnie. 14. Dodatkowe wymagania do kurtki: a) Ramię / łokieć: • W obszarze ramienia powinna się znajdować wewnętrzna poduszka pokrywająca całą szerokość barku (od kołnierza do rękawa). Powinna chronić przed odciskami. • Nie powinno być kłapek ani pętli na barku.	
--	--	---	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Łokcie powinny być ergonomicznie wyprofilowane i posiadać wzmocnienia wykonane z materiału pokrytego warstwą silikonowo-węglową. b) Kołnierz: • Kurtka powinna być zaprojektowana z wysokim, wodoodpornym kołnierzem. • Kołnierz powinien być całkowicie zamykany. • Kołnierz powinien zapewniać taki sam poziom ochrony jak reszta kurtki. • Kołnierz powinien zapewniać bezpieczne i przyjazne zapięcie, które chroni przed ciepłem i płomieniami. c) Rękawy • Na końcach rękawów powinien się znajdować mankiet. • Końce rękawów powinny być regulowane za pomocą zapięcia na rzep. • Otwory na kciuk powinny się znajdować w mankietach rękawów na ich końcach. d) Przedni zamek • Zamek przedni powinien być z tworzywa sztucznego i mieć funkcję szybkiego otwierania. • Całe zakrycie przedniego zamka powinno być zapewnione za pomocą szerokiej, wodoszczelnej osłony mocowanej przy użyciu rzepów. • W celu szybkiego zamknięcia, element chwytający powinien być przymocowany u dołu zamka. e) Zamek inspekcyjny • W celu umożliwienia kontroli membrany po obu stronach i wykonania napraw, powinny być zainstalowane co najmniej dwa zamki inspekcyjne o długości co najmniej 30 cm. • Na działanie bariery przeciwwilgociowej nie może wpływać zamek inspekcyjny. • Kontrola wnętrza kurtki powinna być jak najprostsza. 15. Dodatkowe wymagania dotyczące spodni: a) Konstrukcja • Spodnie powinny być ergonomicznie wyprofilowane, posiadać elastyczny pas do regulacji obwodu talii oraz ochronę nerek i pętelkę do zawieszania. b) Nogawki spodni • Szew spodni od wewnątrz powinien być zakryty lamówką po obu stronach zgodnie z punktem 4. c) Regulacja talii • Elastyczny pas powinien umożliwiać regulację obwodu talii do następnego większego rozmiaru i zapewniać dobre dopasowanie. d) Część tylna • Wysoka część tylna powinna służyć jako ochrona nerek i powinna być wyposażona w pętelkę do zawieszania. e) Zamek inspekcyjny	
--	--	--	--

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• W celu umożliwienia kontroli membrany po obu stronach i wykonania napraw, powinny być zainstalowane co najmniej dwa zamki inspekcyjne o długości co najmniej 30 cm. • Kontrola membrany powinna być jak najprostsza z obu stron. f) Szelki • Szelki powinny się w całości składać z nadającej się do prania taśmy elastycznej o szerokości 50 mm z wyściełanym obszarem ramion i mieć bezstopniową regulację długości (szelki komfortowe). • W celu prania lub czyszczenia szelki powinny dać się łatwo odpiąć i ponownie zapiąć za pomocą mocowań na rzep. g) Konstrukcja kolan • Obszar kolan powinien być ergonomicznie wyprofilowany. • W obszarze kolan powinny być wzmocnienia ochronne wykonane z materiału odpornego na przetarcie i przecięcia. Materiał powinien być wykonany z Kevlaru pokrytego warstwą silikonowo-węglową. • W obszarze kolan muszą być dodatkowe wkłady amortyzujące o grubości co najmniej 8 mm wykonane z gumy piankowej. • Powinna być możliwość stałego prania lub czyszczenia wzmocnienia ochronnego bez utraty jego funkcji. h) Pranie i pielęgnacja • Powinna być możliwość stałego prania kurtki i spodni w temperaturze 60°C bez uszkodzenia. Suszenie w suszarce bębnowej w niskiej temperaturze powinno być możliwe. • Instrukcja prania i pielęgnacji w języku angielskim powinna być dostarczona do każdej kurtki i spodni. • Jedna instrukcja prania i pielęgnacji kurtki spodni powinna być dołączona do oferty. • Specjalne wymagania odnośnie prania lub czyszczenia powinny być wskazane w dołączonej instrukcji prania. • Ubranie nie może się kurczyć na skutek prawidłowego prania. i) Rozmiary • Ubranie powinno być dostępne w rozmiarach 40-42 do 68-70 i w pięciu długościach A do E. Najmniejszy rozmiar musi również spełniać załącznik B normy PN-EN 469:2005 (razem kurtka i spodnie oraz).	
5.	Wąż W52	1. Wymagania ogólne Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego, wysokowytrzymałego węża tłoczego przeznaczonego do pracy z pompami pożarniczymi. Wąż musi być zgodny z wymaganiami normy DIN 14811 oraz posiadać aktualne świadectwo dopuszczenia CNBOP-PIB do stosowania w ochronie przeciwpożarowej.	10 szt.

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		2. Wymagania techniczne minimalne Wąż powinien charakteryzować się wysoką odpornością na ścieranie, promieniowanie UV, ozon oraz starzenie. Konstrukcja musi zapewniać trwałość i elastyczność w warunkach intensywnej eksploatacji. Wewnętrzna wykładzina powinna być wykonana z elastomeru EPDM, odpornego na środki pianotwórcze i substancje chemiczne. Oplot węża musi być wykonany z przędzy poliestrowej o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, tkanej w technice trzykrotnego splotu diagonalnego. Barwienie strumieniowe przędzy powinno zapewniać trwałość koloru. Wąż musi być wyposażony w aluminiowe łączniki typu STORZ C/52 z dodatkowym gumowym pierścieniem zabezpieczającym. 3. Parametry techniczne • Długość: 30 m • Średnica: Ø52 mm • Kolor: neonowy żółty • Gramatura: 300 g/m • Grubość ścianki: 2,0 mm • Ciśnienie robocze: 16 bar • Ciśnienie próbne: 24 bar • Ciśnienie rozrywające: min. 60 bar • Klasa ścieralności: min. L1 • Typ nasady: STORZ C/52, odlew aluminiowy • Zakres temperatury pracy: od -40°C do +100°C (praca chwilowa) 4. Wymagania dodatkowe • Produkt musi posiadać aktualne świadectwo dopuszczenia CNBOP-PIB • Gwarancja producenta: min. 24 miesiące • Produkt musi być kompatybilny z wyposażeniem stosowanym w jednostkach ochrony przeciwpożarowej	
6.	Wodery/ spodniobuty	1. Wymagania ogólne Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowych, nieużywanych woderów/spodniobutów ochronnych, przeznaczonych do pracy w środowisku wilgotnym, błotnistym, narażonym na kontakt z wodą, substancjami chemicznymi oraz uszkodzeniami mechanicznymi. Produkt musi być zgodny z obowiązującymi normami EN ISO 13688, EN 343 oraz EN ISO 20345 – S5 SR. 2. Wymagania techniczne minimalne Wodery/Spodniobuty muszą być wykonane z materiału PLAVITEX HEAVY DUTY — tkaniny na podkładzie poliestrowym, jednostronnie powlekanej PVC, charakteryzującej się: • zwiększoną odpornością na rozdzieranie, • wodoszczelnością szwów,	20 szt.

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• odpornością na zginanie w temperaturach do –50°C, • wysoką trwałością w warunkach atmosferycznych. Produkt musi być wykonany techniką obustronnego zgrzewania, co zapewnia zwiększoną wytrzymałość szwów. Kalosze muszą być wgrzane na stałe, wykonane z wysokiej jakości materiału, wyposażone w: • wkładkę antyprzebiciową chroniącą podeszwę, • wzmocniony nosek zabezpieczający palce stóp. Dodatkowe wzmocnienia na kolanach oraz wewnętrzna kieszeń na dokumenty są wymagane. Wodery/Spodniobuty muszą posiadać możliwość regulacji obwodu na wysokości klatki piersiowej.	
7.	Rękawice strażackie	Rękawice bojowe certyfikowane zgodnie z normą PN-EN 659:2003+A1:2008+AC:2009 Warstwa zewnętrzna: Grzbiet dłoni i mankiet wykonane z wysokiej jakości materiału NOMEX III (lub równoważnego) z włókniną KEVLAR (lub równoważną) laminowaną w tylnej części dla zabezpieczenia przed ciepłem i przecięciami. Część chwytana (dłoń): Wykonana z dwustronnego materiału Nomex/Kevlar (lub równoważnego) powlekanego warstwą silikonowo-węglową dla zapewnienia doskonałej zręczności manualnej, wysokiej odporności na ścieranie i właściwości antypoślizgowych (zwiększenie tarcia) w przypadku uchwytu mokrych lub gładkich przedmiotów i powierzchni. Bariera wilgoci (membrana) i wyściółka wewnętrzna: Wodoszczelna i oddychająca (paroprzepuszczalna) membrana GORE-TEX-X-TRAFIT (lub równoważna) na dzianinie. Wszystkie trzy warstwy w rękawicy połączone za pomocą szycia, przez co rękawica nie staje się luźna lub nie następuje jej wysuwanie się i marszczenie warstw/materiałów wewnętrznych podczas wkładania i ściągania rękawicy. Nie dopuszcza się połączenia warstw za pomocą klejenia. Dodatkowe, wymagane elementy rękawicy: 1. Elastyczna regulacja obszaru przylegania w nadgarstku (elastyczny ściągacz). 2. Zakładki na zgięciach palców dla zwiększonej swobody ruchu. 3. Rękawice w wersji z długim mankietem (z regulacją przylegania na rzep i pasem odblaskowym). 4. Poliuretanowe (lub równoważne) piankowe ochraniacze przed uderzeniem w grzbietowej części rękawicy 5. Srebrna lamówka odblaskowa dla zwiększenia widoczności obszaru pracy ręki.	14 par

Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.

		6. Uchwyt metalowy z karabińczykiem do połączenia rękawic i zamocowania przy ubraniu bojowym Wymagany poziom ochrony: <table><tr><td>Odporność na ścieranie (EN 388)</td><td>≥ 4</td></tr><tr><td>Odporność na przecięcie (EN 388)</td><td>≥ 4</td></tr><tr><td>Odporność na rozdarcie (EN 388)</td><td>≥ 4</td></tr><tr><td>Odporność na przebicie/przekłucie (EN 388)</td><td>≥ 3</td></tr><tr><td>Odporność na płomienie (EN 407)</td><td>≥ 4</td></tr><tr><td>Zręczność manualne (EN 420)</td><td>≥ 4</td></tr></table> Kolor materiału zewnętrznego: złoty/piaskowy Zapewniona możliwość prania w pralce w temp. do 60°C Zapewniona dostępność rozmiarów: 6, 7, 8, 9, 10, 11 i 12	Odporność na ścieranie (EN 388)	≥ 4	Odporność na przecięcie (EN 388)	≥ 4	Odporność na rozdarcie (EN 388)	≥ 4	Odporność na przebicie/przekłucie (EN 388)	≥ 3	Odporność na płomienie (EN 407)	≥ 4	Zręczność manualne (EN 420)	≥ 4	
Odporność na ścieranie (EN 388)	≥ 4														
Odporność na przecięcie (EN 388)	≥ 4														
Odporność na rozdarcie (EN 388)	≥ 4														
Odporność na przebicie/przekłucie (EN 388)	≥ 3														
Odporność na płomienie (EN 407)	≥ 4														
Zręczność manualne (EN 420)	≥ 4														
8.	Płaszcz przeciwdeszczowy/kurtka przeciwdeszczowa	Płaszcz/kurtka ochronna wodoszczelna o podwyższonej widzialności, przeznaczona do pracy w trudnych warunkach atmosferycznych 1. Wymagania ogólne Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowej, nieużywanej kurtki ochronnej przeznaczonej do pracy w warunkach ograniczonej widzialności, deszczu i silnego wiatru. Produkt musi być zgodny z normami EN ISO 20471 oraz EN 343, potwierdzonymi przez akredytowany instytut badań materiałów włókienniczych. 2. Wymagania techniczne minimalne Kurtka musi być wykonana z materiału PLAVITEX FLUO — tkaniny na podkładzie poliestrowym, jednostronnie powlekanej PVC, charakteryzującej się: • zwiększoną widzialnością (kolor fluorescencyjny: żółty lub pomarańczowy), • odpornością na rozdieranie, • wodoszczelnością szwów, • odpornością na zginanie w temperaturach do –50°C. Konstrukcja kurtki musi uwzględniać technikę obustronnego zgrzewania, zapewniającą wysoką wytrzymałość szwów. Elementy odblaskowe (taśmy poziome i pionowe) muszą być rozmieszczone w sposób zapewniający widoczność użytkownika z każdej strony. 3. Funkcjonalność i wyposażenie • Regulowany kaptur • Zapięcie na napy • Dwie przednie kieszenie z patkami • Wysoka klasa widzialności (min. klasa 3) 4. Wymagania dodatkowe	19 szt.												

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		• Produkt musi być zgodny z normami EN ISO 20471 oraz EN 343 • Gwarancja producenta: min. 12 miesięcy • Produkt musi być kompatybilny z odzieżą ochronną stosowaną w jednostkach ratowniczych i technicznych	
9.	Radiotelefon	Charakterystyka techniczna: • Zakres częstotliwości:* VHF (136–174 MHz) • Moc wyjściowa:* regulowana – do 5 W • Standardy pracy:* analogowy i cyfrowy (DMR Tier II) • Wyświetlacz:* kolorowy, wysokokontrastowy, czytelny w pełnym słońcu • Normy odporności:* IP68 (pełna odporność na kurz i zanurzenie w wodzie), spełnia normy MIL-STD-810H • System głośnomówiący:* z redukcją szumów AI i zaawansowaną technologią audio • Akumulator:* litowo-jonowy o pojemności min. 2200 mAh – zapewniający min. 12 godz. pracy w trybie cyfrowym • Zabezpieczenia:* możliwość szyfrowania rozmów (AES256), prywatne połączenia, alarm man down • Certyfikaty:* CE, RoHS, RED, deklaracja zgodności z ETSI EN 300 113, EN 300 086, EN 301 489 • Dodatkowe funkcje:* Bluetooth 5.2, GNSS (GPS/GLONASS/Galileo), Wi-Fi 2,4/5 GHz, możliwość zdalnego zarządzania	2 szt.
10.	Pilarka	1. Wymagania ogólne Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowej, nieużywanej pilarki spalinowej przeznaczonej do profesjonalnych prac w zakresie pozyskiwania drewna, pielęgnacji drzewostanu oraz działań ratowniczo-gaśniczych. Urządzenie musi być zgodne z obowiązującymi normami bezpieczeństwa i posiadać instrukcję obsługi w języku polskim. 2. Wymagania techniczne minimalne Pilarka musi posiadać moc silnika nie mniejszą niż 4,1 KM (3,0 kW) oraz pojemność skokową około 50 cm³. Długość prowadnicy powinna wynosić 40 cm, a zastosowany łańcuch musi mieć podziałkę .325" i grubość ogniwa tnącego 1,3 mm. Masa urządzenia bez paliwa i oleju nie może przekraczać 4,9 kg, a całkowita masa zestawu z prowadnicą i łańcuchem nie powinna przekraczać 5,85 kg. Pilarka musi być wyposażona w system filtracji o wydłużonej żywotności (np. filtr HD2), system smarowania z regulowaną pompą olejową, system rozruchu z amortyzacją drgań oraz zaworem dekompresyjnym. Wymagany jest elektroniczny system sterowania silnikiem oraz beznarzędziowy korek zbiornika paliwa. Poziom hałasu nie może przekraczać 116 dB(A), a wartość drgań dla lewej i prawej ręki nie powinna przekraczać 3,5 m/s².	1szt.

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł netto.*

		3. Wyposażenie obowiązkowe W skład zestawu musi wchodzić prowadnica o długości 40 cm, osłona prowadnicy, łańcuch tnący (.325", 67 zębów, 1,3 mm), klucz do regulacji łańcucha, śrubokręt do regulacji gaźnika oraz instrukcja obsługi w języku polskim. 4. Wymagania dodatkowe Wymagana jest gwarancja producenta na okres minimum 24 miesięcy. Urządzenie powinno być kompatybilne z wyposażeniem stosowanym w jednostkach ochrony przeciwpożarowej.	
11.	Rękaw przeciwpowodziowy	Dostawa mobilnego i elastycznego rękawa przeciwpowodziowego (z możliwością łączenia elementów zapory) o długości 10 m i średnicy $\varnothing$ 94 cm, przeznaczonego do ochrony przeciwpowodziowej, stanowiącego alternatywę dla tradycyjnych worków z piaskiem 1. Wymagania techniczne Rękaw przeciwpowodziowy powinien posiadać jednokomorową, samonośną konstrukcję w formie spłaszczzonego walca, napelnianego wodą. Wykonany musi być z wielowarstwowej tkaniny technicznej o gramaturze minimum 900 g/m², odpornej na działanie warunków atmosferycznych, promieniowanie UV oraz pleśń i grzyby podczas magazynowania. Wyposażenie obejmuje: jedno przyłącze do napelniania 3" ze Storz 75 z pokrywą, jedno przyłącze do opróżniania w postaci kołnierza o średnicy 146 mm z nakrętką, dwa odpowietrzniki, sześć uchwytów/rączek dla długości 5–10 m (lub dziewięć dla długości 15 m) oraz trzy pasy kotwiące dla długości 5–10 m (lub cztery dla długości 15 m). Konstrukcja powinna umożliwiać szybkie napelnianie i opróżnianie, stabilne kotwienie, a także łączenie zapór poprzez wsuwanie jednej w drugą, co eliminuje ryzyko przerwania połączenia. Rękaw musi być mobilny, łatwy w transporcie i składowaniu – po złożeniu zajmuje niewielką objętość, stanowiącą kilka procent pojemności roboczej. Produkt powinien być odporny na intensywne opady, napór wody i promieniowanie UV. 2. Certyfikaty i zgodność Rękaw przeciwpowodziowy musi posiadać certyfikat zgodności CNBOP lub równoważny, potwierdzający spełnienie wymagań dla sprzętu ratowniczego i umożliwiający stosowanie przez jednostki ochrony ludności (OSP, PSP, instytucje zarządzania kryzysowego). 3. Kryteria jakościowe i użytkowe Rękaw powinien charakteryzować się łatwością i szybkością montażu – rozłożenie i napelnienie nie może wymagać specjalistycznych narzędzi. Modułowa konstrukcja musi umożliwiać łączenie zapór i dostosowanie długości do chronionej przestrzeni. Produkt powinien być możliwy do zastosowania w garażach, piwnicach, nisko położonych pomieszczeniach oraz w działaniach interwencyjnych służb ratowniczych.	1 szt.

17. Termin wykonania przedmiotu zamówienia:

Od podpisania umowy do dnia 28 listopada 2025 roku.

18. Termin składania ofert:

Ofertę należy złożyć do 13 października 2025 roku do godziny 13:30. O zachowaniu terminu złożenia ofert decyduje data i godzina wpływu do Urzędu Gminy w Stoszowicach.

19. Miejsce składania ofert :

W siedzibie Zamawiającego - sekretariat Urzędu Gminy Stoszowice, Stoszowice 97, 57-213 Stoszowice, jak również można przesłać pocztą na wskazany adres lub elektronicznie na adres: dg@stoszowice.pl

20. Informacja dotycząca otwarcia ofert (jeżeli dotyczy):

- 1) O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi poprzez przesłanie informacji do Wykonawców biorących udział w postępowaniu drogą elektroniczną.
- 2) Zamawiający zastrzega możliwość zamknięcia niniejszego postępowania bez wyboru którejkolwiek oferty.

21. Forma składania ofert (sposób przygotowania oferty):

1. Ofertę należy sporządzić na Formularzu oferty stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania ofertowego. Przyjmuje się, że Wykonawca może złożyć swoją ofertę na innym druku – istotnym jest aby zawierała ona elementy składowe zawarte na druku oferty.
2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim , w formie pisemnej i czytelnie.
3. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy.
4. Wszelkie poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby (osób) podpisującej ofertę.
5. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
6. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
7. W przypadku składania ofert w siedzibie Zamawiającego lub za pośrednictwem poczty na kopercie należy umieścić nazwę zadania/zapis o treści: „Odtworzenie sprzętu specjalistycznego ochotniczych straży pożarnych, którego utrata lub trwale uszkodzenie nastąpiły na skutek działań ratowniczych prowadzonych w trakcie powodzi we wrześniu 2024 r.”
8. Zamawiający pozostawi oferty bez rozpatrzenia w następujących przypadkach:
 - treść oferty nie odpowiada treści zapytania ofertowego;
 - złożenie oferty stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
 - oferta wpłynęła po terminie składania ofert.

22. Warunki udziału w postępowaniu:

*Załącznik nr 3
do Regulaminu udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 zł
netto.*

- a) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – weryfikacja na podstawie oświadczenia Wykonawcy,
- b) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia – weryfikacja odbędzie się na podstawie oświadczenia Wykonawcy,
- c) nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie prawo do sprawdzenia w toku badania i oceny oferty wiarygodności ww. oświadczeń poprzez żądanie od Wykonawców przedłożenia dokumentów na potwierdzenie twierdzeń w nich zawartych.

(określenie m.in. warunków jakie muszą spełniać wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia)

23. Kryteria oceny oferty:

Cena - 100%

(określenie kryteriów oceny oferty wraz ze sposobem ich obliczania)

24. Inne postanowienia:

- 1) Wybrany oferent zostanie poinformowany telefonicznie lub też pisemnie o miejscu i terminie podpisania umowy. Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień (jeżeli nie narusza to zasady konkurencyjności) i wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym może zwracać się o poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych w złożonych ofertach.
- 2) Wzór umowy stanowi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.
- 3) Klauzula informacyjna RODO stanowi załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.

25. Informacje szczegółowe na temat zamówienia:

Nie dotyczy

11. Dane pracownika prowadzącego zapytanie ofertowe i uprawnionego do kontaktu

Malwina Nowaczek, tel. 74 8164 533, e-mail: dg@stoszowice.pl

Wybór oferty nastąpi z Regulaminem udzielania zamówień publicznych o wartości nieprzekraczającej kwoty 130 000,00 złotych netto, stanowiącego załącznik do zarządzenia nr 31/2025 Wójta Gminy Stoszowice z dnia 14 marca 2025 r.